

PureCAM Profil Kesim Macro ver3.2.21.0



Günili Yazılım ve Mühendislik A.Ş

www.gunili.com info@gunili.com

(545)-573-99-18 (216)-228-12-21

Sanayi Mah. Teknopark Bulvarı No: 1/2C, D:2010, 34906 Pendik

A. CAD Ekranı

B. Proje Ağacı

C. Menü Butonu

- a. Proje Aç Butonu
- b. Proje Kaydet Butonu
- c. Yeni Proje Butonu
- d. G Code Oluşturma Butonu
- e. Ayarlar Butonu
- f. Profil Sıfır Noktası Ayar Butonu
- g. Takım Butonu

D. Makro Butonu

<u>a. Makrolar</u>

I. Dikdörtgen Makrosu

- II. Delik Makrosu
- III. Slot Makrosu
- IV. Anahtar Deliği Makrosu
- V. Baston Makrosu
- VI. U Şekli Makrosu
- VII. S Şekli Makrosu
- VIII. Yazı Makrosu
- IX. Özel Makro
- XIII. Parametre ve Gelişmiş Ayarlar
- b. Dayamalar
- E. Yön Butonları
- F. Zoom Butonu
- G. Kapat Butonu

PureCAM Profil Kesim



Program ilk açıldığında karşımıza ana çalışma ekranı çıkar. Ana çalışma ekranında aşağıda belirtilen kısımlar bulunmaktadır.

- A. CAD Ekranı
- B. Proje Ağacı
- C. Menü Butonu
- D. Makro Butonu
- E. <u>Yön Butonu</u>
- F. Zoom Butonları
- G. Kapat Butonu

A. CAD Ekranı



Bu ekrandan profil 3 boyutlu olarak görülebilir ve incelenebilir. Yüzeyler seçilip makrolar eklenebilir ve dayamalar ayarlanabilir

B. Proje Ağacı

PureCAM Macro ver3.2.21.0				
■ 452 ■ [P] W49,0 / H60,0 / L1000,	0			
PureCAM Macro ver3.2.21.0	Delete Item Update Item Rename Create Makro From Sel New Clamp Position	ecteds		
	¥,	, X		

Açılış ekranını sol tarafında bulunan Proje Ağacı kısmından hangi yüzeye hangi makro eklendiği görülebilir . Makrolar silinebilir , güncellenebilir, isimleri değiştirilebilir. Seçilen makrolardan yeni makrolar oluşturabilir. Yeni dayama pozisyonları eklenebilir, düzenlenebilir.

C. Menü Butonu



İlk ekrandaki kırmızı renkli butona basılarak menü ekranı açılır. Menü ekranında aşağıda belirtilen butonlar bulunmaktadır.

- a. Proje Açma Butonu
- b. Proje Kaydet Butonu
- c. Yeni Proje Butonu
- d. <u>G Code Oluşturma Butonu</u>
- e. Ayarlar Butonu
- f. Profil Taban Noktası Ayar Butonu
- g. Takım Butonu
- h. Menü Kapat Butonu

a. Proje Aç Butonu

Menü			
			×
	•	•	

Proje Aç butonu ile daha önce kaydedilmiş PureCAM Proje Dosyalarını (*.pprj) açmak için bir diyalog açılır.

💿 Aç					
Konum:	1	Windows (C;)	 Solution (1)		
🚽 🚽	Ad		Değiştirme tarihi	Tür	Воу
		AppServ	5.07.2021 11:56	Dosya klasörü	
Hızlı erişim		AppServ-Backup-2019-09-29	5.07.2021 11:55	Dosya klasörü	
		hpswsetup	12.11.2020 08:36	Dosya klasörü	
		inetpub	2.07.2021 10:10	Dosya klasörü	
Masaüstü		Intel	6.11.2020 18:29	Dosya klasörü	
		Kullanıcılar	5.07.2021 11:46	Dosya klasörü	
		PerfLogs	7.12.2019 12:14	Dosya klasörü	
Kitaplıklar		Program Dosyaları (x86)	5.07.2021 11:20	Dosya klasörü	
		Program Files	12.07.2021 14:15	Dosya klasörü	
		Python39	12.07.2021 14:19	Dosya klasörü	
Bu bilgisayar		SWsetup	17.05.2021 14:33	Dosya klasörü	
		Windows	26.07.2021 09:00	Dosya klasörü	
		xampp	26.07.2021 17:34	Dosya klasörü	
Aă					
	<				>
	Dos	ya adı:		~	Aç
	Dos	ya türü: PureCAM Project File		×	İptal

b. Proje Kaydet Butonu



Proje Kaydet butonu ile Purecam Proje Dosyalarını (*.pprj) kaydetmek için bir diyalog açılır.



c. Yeni Proje Butonu



Yeni Proje butonu ile profile ait DXF/DWG dosyasını açmak için bir diyalog açılır.

🔕 Aç			
Konum:	Masaüstü 🗸	😌 📂 📂 🎞 ×	
4	Ad	Değiştirme tarihi	Tür ^
~	Aktv2.2.2.WT	11.12.2020 11:40	Dosya klasörü
Hızlı erişim	htdocs	12.07.2021 08:50	Dosya klasörü
	KapitoneAPI (4)	3.06.2021 09:16	Dosya klasörü
	MVCReactPart2	12.07.2021 13:24	Dosya klasörü
Masaüstü	php	12.07.2021 09:10	Dosya klasörü
	plazma_ekran	24.06.2021 17:00	Dosya klasörü
	PlazmaAPl	24.06.2021 17:00	Dosya klasörü
Kitaplıklar	proxy	27.07.2021 11:40	Dosya klasörü
	PureCAM_Setup_1.5.11.0	15.06.2021 16:38	Dosya klasörü o
	PureCAM3D_Profil_Setup_3.2.21.0	26.07.2021 17:13	Dosya klasörü
Bu bilgisayar	react-auth-app-master	12.07.2021 16:34	Dosya klasörü
	saat_bordro	6.07.2021 14:41	Dosya klasörü
	Teklifler	24.06.2021 16:59	Dosya klasörü
Aă	VizyonMakina_Plazma06,30,2021	1.07.2021 13:59	Dosya klasörü
	Yeni klasör	27.07.2021 09:30	Dosya klasörü 🛛 🗡
	Dosya adı:		✓ Aç
	Dosya türü: DXF File		✓ İptal
			5

d. G Code Oluşturma Butonu



G Code Oluşturma butonu ile NC dosyası kaydetmek için bir diyalog açılır.

🐵 Farklı Kaydet			
Konum:	🟪 Windows (C:)	 S 🏓 🎽 🏛 × 	
🚽 🚽	Ad	Değiştirme tarihi	Tür Boy
	AppServ	5.07.2021 11:56	Dosya klasörü
Hızlı erişim	AppServ-Backup-2019-09-29	5.07.2021 11:55	Dosya klasörü
	hpswsetup	12.11.2020 08:36	Dosya klasörü
	📊 inetpub	2.07.2021 10:10	Dosya klasörü
Masaüstü	Intel	6.11.2020 18:29	Dosya klasörü
		5.07.2021 11:46	Dosya klasörü
	PerfLogs	7.12.2019 12:14	Dosya klasörü
Kitaplıklar	Program Dosyaları (x86)	5.07.2021 11:20	Dosya klasörü
	Program Files	12.07.2021 14:15	Dosya klasörü
	Python39	12.07.2021 14:19	Dosya klasörü
Bu bilgisayar	SWsetup	17.05.2021 14:33	Dosya klasörü
	Windows	26.07.2021 09:00	Dosya klasörü
	xampp	26.07.2021 17:34	Dosya klasörü
Ağ			
	<		>
	Dosya adi:		✓ Kaydet
	Kayıt türü: NC File		✓ İptal

e. Ayarlar Butonu



Ayarlar butonu ile şifre ekranı açılır. Doğru şifre girildikten sonra ayarlar ekranı açılır. Buradan makine için gerekli olan ayarlar düzeltilip kaydedilir. Dil ve mm / inç çevrimi ayarları da buradan yapılır.

😳 Ayarlar	⊇ Ayarlar - + ×					
Makine						
PARAMETERS						
Clamp4PosStr	<linenumber>#103=<pos><nl><linenumber>M16<nl><linenumber>M17</linenumber></nl></linenumber></nl></pos></linenumber>	^				
CloseButtonDisable	0					
CustomView	24					
G0RatesHide	1					
MinClampPos	0					
MaxClampPos	2000					
ClampOffset	0					
FeedDistance	10					
RapidDistance	75					
SafeDistance	75					
LangFile	tr.lng					
Metric	0	4				
	Uygula					

f. Profil Sıfır Noktası Ayar Butonu



Profil Sıfır Noktası Ayar butonu ile sıfır noktasını değiştirme ekranı açılır.





g. Takım Butonu



Takım butonu ile takım ayar ekranı gelmektedir.

✓ Takm Numarasi Takm Adi 1 Tool 350	Takım Numarası Takım Adı Tür Kesme Derinliği	1 Tool 350 MILL ~ 0,0	0,0	0,0 		0,0	
	Delik delme kak	emi olarak kullanılabilir				0,0 0,0	
	İakim Hizi İlerleme Hizi Dalma Hizi	1500,0 800,0				0.0	
			350,0	0,0]		
н н н С			•				
						\checkmark	

D. Makro Butonu

a. Makrolar

	👔 Kapat
Makrolar	
· · · · · ·	
Y X	

İlk ekrandaki makro butonuna basılarak makrolar ekranı açılır. Makrolar ekranında aşağıda belirtilen butonlar bulunur.

- I. <u>Dikdörtgen Makrosu</u> VII. <u>S şekli Makrosu</u>
- II. <u>Delik Makrosu</u> VIII. <u>Yazı Makrosu</u>
- III. <u>Slot Makrosu</u> IX. <u>Özel Makro</u>
- IV. <u>Anahtar deliği Makrosu</u> X. Boş
- V. <u>Baston Makrosu</u> XI. Boş
- VI.U şekli MakrosuXII.Makro ekranı kapat butonu

I. Dikdörtgen Makrosu

Yeni	Makro						
Geo	metri	Parametrele	r Parametreler	Gelişmiş			
	- Ölçüler						 -
	Derinl	ik:	0,0				
	Açı :		0,0		Í		
	R :		0,0				
	Geniş	lik :	0,0				
	Yükse	klik :	0,0				
					•		
	- Koordi	natlar			Takım		
	x :	0,0			Takım N :	1	
	Y :	0,0			Takım Ç :	1,0	Takım

Makrolar menüsünden dikdörtgen makrosu butonuna basılarak dikdörtgen makro ekranı açılır. Dikdörtgen makro ekranından derinlik , açı , çap , genişlik ve yükseklik gibi ölçü ayarları , X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

II. Delik Makrosu

Yeni	Makro				
Geo	metri Parametre	er Parametreler G	elişmiş		
	Ölçüler Derinlik :	2,0			
	Açı :	0,0			
	Çap :	20,0			
	Koordinatlar			Takım	
	X: 10	0,0		Takım N : ¹	
	Y: 10),0		Takım Ç : 1,0	Takım

Makrolar menüsünden delik makrosu butonuna basılarak delik makro ekranı açılır. Delik makro ekranından derinlik , açı , çap gibi ölçü ayarları , X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

III. Slot Makrosu

Yeni Makr	0			
Geometri	Parametreler	Parametreler	Gelişmiş	
Ölçü Deri Açı L1 : L2 :	ler nlik : (; (0,0 0,0 0,0		
Koor X: Y:	dinatlar 0,0 0,0			Takım Takım N : 1 Takım Ç : 1,0 Takım

Makrolar menüsünden slot makrosu butonuna basılarak slot makro ekranı açılır. Slot makro ekranından derinlik , açı , L1 uzunluğu ve L2 uzunluğu gibi ölçü ayarları , X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

IV. Anahtar Deliği Makrosu

Yeni	Makro		
Geo	metri Parametr	reler Parametreler	Gelişmiş
	Ölçüler Derinlik : Açı : Uzunluk Çap : Genişlik :	1,0 0,0 22,0 17,0 8,0	
	Koordinatlar X: Y:	50,0 8,0	Takım Takım N : 1 Takım Ç : 1,0

Makrolar menüsünden anahtar deliği makrosu butonuna basılarak anahtar deliği makro ekranı açılır. Anahtar deliği makro ekranından derinlik, açı, uzunluk çap, genişlik gibi ölçü ayarları, X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

V. Baston Makrosu

Yer	Yeni Makro							
Ge	ometri	Parametrele	r Parametreler	Gelişmiş				
	—Ölçü	ler						
	Deri	nlik :	0,0					
	Açı	:	0,0					
	L1 :		0,0					
	L2 :		0,0					
	L3 :		0,0					
	L4 :		0,0		4			
	Koor	dinatlar			Takım			
	x :	0,0			Takım N :1			
	Υ:	0,0			Takım Ç : 1,0 Takım			

Makrolar menüsünden baston makrosu butonuna basılarak baston makro ekranı açılır. Baston makro ekranından derinlik , açı , L1 uzunluğu , L2 uzunluğu , L3 uzunluğu ve L4 uzunluğu gibi ölçü ayarları , X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

VI. U Şekli Makrosu

Yeni Makro							
Ge	eometri Parame	treler Parametreler	Gelişmiş				
	Ölçüler Derinlik : Açı : L1 : L2 : L3 :	0,0 0,0 0,0 0,0 0,0					
	Koordinatlar X : Y :	0,0 0,0	Takım Takım N : 1 Takım Ç : 1,0				

Makrolar menüsünden U şekli makrosu butonuna basılarak U şekli makro ekranı açılır. U şekli makro ekranından derinlik, açı, L1 uzunluğu, L2 uzunluğu ve L3 uzunluğu gibi ölçü ayarları, X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

VII. S Şekli Makrosu

Yeni Makro							
Geometri	Parametrel	er Parametreler	Gelişmiş				
Ölç Der Açı L1 L2	üler rinlik : :	0,0 0,0 0,0					
Koc	ordinatlar			Takım			
X:	0,	D		Takım N : ¹			
Y:	0,1	D		Takım Ç : 1,0	Takım		

Makrolar menüsünden S şekli makrosu butonuna basılarak S şekli makro ekranı açılır. S şekli makro ekranından derinlik , açı , L1 uzunluğu ve L2 uzunluğu gibi ölçü ayarları , X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

VIII. Yazı Makrosu

Yeni Makro						
Geo	metri Parametrel	ler Parametreler 0	elişmiş			
	Ölçüler Derinlik :	0,0				
	Açı : Yazı :	0,0	TFXT			
	Genişlik :	0,0				
	TUKSEKIIK .					
	Koordinatlar		Takım			
	X: 0,	0	Takım N : ¹			
	Y: 0,	0	Takım Ç : 1,0			

Makrolar menüsünden metin makrosuna butonuna basılarak metin makro ekranı açılır. Metin makro ekranından derinlik , açı , yazı, genişlik ve yükseklik gibi ölçü ayarları , X ve Y noktası gibi koordinat ayarları ve takım ayarları yapılabilmektedir.

IX. Özel Makro



Makroyu özel bir isimle kaydettikten sonra bu ekrandan kaydedilen makrolar incelenebilir. Seçilen makro profile eklenebilir.

XIII. Parametre ve Gelişmiş Ayarlar

Her makro için parametre ve gelişmiş ayarlar sayfası bulunmaktadır.

Y	Yeni Makro							
1	Geometri	Parametrel	er Parametrele	r Gelişmiş				
	Dilimleme	e Modu	Adet 🗸					
	Dilmleme	: Adeti	1					
	Diimleme	e Adimi			? 		7	
	Kesim Yö	nü	ccw 🗸		<u> </u>			
	Başlangi	ç Noktası Yo	ĸ	×				
			🔘 Sol Üst	—	O Üst Merkez	— 🔶 💿 Sağ Üst		
	7		Sol Merke	• (• Yok	🔶 💿 Sağ Merkez		
¥,	<u> </u>		Sol Alt	—	Alt Merkez	— 🔶 💿 Sağ Alt		

Parametreler sayfasından dilimleme modu , dilimleme sayısı , dilimleme adımı , kesim yönü ve başlangıç noktası ayarları yapılabilir.

Yeni Makro							
Geometri Parametrele	er Parametrel	er Gelişmiş					
İlerleme Hızı	1500,0						
Dalma Mesafesi	10,0						
Takim Acisi	0						
Takini Açısı	v •						

Diğer parametreler sayfasından ilerleme hızı, dalma mesafesi ve takım açısı ayarları yapılabilmektedir.

1	Yeni Makro							
	Geometri	Parametrele	r Parametreler	Gelişmiş				
	Geometri Yay Adır	Parametrele	n Parametreler	Gelişmiş				

Gelişmiş ayarlar sayfasından yay adımı ayarı yapılabilmektedir.

b. Dayamalar



Proje ağacında istenen makronun üstüne gelip fareye sağ tıklayınca menü açılır. Açılan menüde Yeni Dayama Pozisyonu seçildiğinde seçilen makronun öncesine dayamalar gelmektedir.



Proje ağacında dayamanın üstüne çift tıklayınca yukarıdaki ekran gelmektedir.Çalışılacak dayamaya CAD ekranında çift tıkladıktan sonra hangi dayamada olunduğu (IV numaralı kısımdan) görülebilir. Butonlar ile mesafe yazıldıktan sonra (II numaralı kısımdan) ileri (III numaralı kısımdan) geri (I numaralı kısımdan) hareket ettirilebilir ya da istenilen yere pozisyon (V numaralı kısımdan) yazıldıktan sonra butona (VI numaralı kısımdan) basarak götürülebilir.

E. Yön Butonları



Açılış sayfasındaki üst kısımdan yön butonlarına basıldığında bakış açısının üstten, alttan, sağdan, soldan, arkadan ve önden görünmesini sağlar. En sağdaki butona her basışta bakış açısı değişmeye devam eder.

F. Zoom Butonu



Açılış sayfasındaki Zoom butonuna tıklandığında profilin komple görünümü sağlanır.

G. Kapat Butonu



Açılış sayfasındaki Kapat butonuna basıldığında program kapanır.